

PROFILE

2 TCS-Reifentest:
Ausgezeichnete Sommerreifen



4 Personenwagen:
Hochleistungsreifen: Firehawk SZ90μ



5 Moto:
Leidenschaftlicher Sportler



Mit der ISO-14001-Zertifizierung unterstreicht Bridgestone Europe den hohen Stellenwert der Themen Umwelt-, Gesundheitsschutz und Sicherheit. Alle europäischen Produktionsanlagen und Unternehmensprozesse werden an die hohen Anforderungen des umfassenden Umweltmanagementsystems angepasst – die Entwicklung, die Produktion und der Verkauf.

IM FOKUS **DEM UMWELTSCHUTZ VERPFLICHTET**

Bridgestone Europe nimmt als weltweit führender Reifenhersteller seine Verantwortung wahr und setzt ein klares Zeichen Richtung aktiven Umweltschutz. Mit der ISO-14001-Zertifizierung erfüllt das Unternehmen weltweit anerkannte Anforderungen und sagt damit Ja zu einer nachhaltigen und umweltgerechten Produktion.

Umfangreiche Massnahmen

Bei der Reifenherstellung achtet Bridgestone Europe besonders auf die Schonung der natürlichen Ressourcen und auf die Reduzierung von Abfällen und Emissionen. So verminderte das Unternehmen in den Jahren 2003 bis 2007 den Ausstoss von so genannten flüchtigen Verbindungen wie Benzol, Benzin, Hexan oder Phenol um zwei Drittel.

Emissionen drastisch gesenkt

Auch beim Energieverbrauch lassen sich die Zahlen sehen: Seit dem Beschluss des Kyoto-Protokolls 1990 bis zum Jahr 2006 senkte Bridgestone den Energieverbrauch von 17 auf 8,9 Gigajoule pro Tonne Reifen. Damit verkleinert sich die Treibhausgasemission in der verarbeitenden Industrie wesentlich. Darüber hinaus senkte Bridgestone den Wasserverbrauch bei der Herstellung in den letzten vier Jahren um einen Drittel. Zuletzt gilt es, zu erwähnen, dass die entstehenden Industrieabfallmengen in den letzten zwei Jahren um 20 Prozent gesenkt wurden, gleichzeitig konnten im Jahr 2006 fast 70 Prozent der Industrieabfälle wie Gummi, Textilien, Metalle und Verpackungsmaterial entweder recycelt oder aber zur Energiegewinnung genutzt werden.

Initiative lanciert

Die Initiative «Erst denken, dann lenken» wurde zusammen mit der FIA Foundation ins Leben gerufen und zielt darauf ab, die Zahl der jährlichen Verkehrstopfer zu senken. Dazu werden Sicherheitstipps rund um das Autofahren in verschiedenen Medien verbreitet. Zum Beispiel erhöht ein niedriger Luftdruck im Reifen den Rollwiderstand, was zu höherem Treibstoffverbrauch und gesteigerten Emissionen führt. Im Rahmen einer internationalen Aktion hat Bridgestone in 19 europäischen Staaten bei 30 000 Fahrzeugen Luftdruck und Profil der Reifen geprüft: 42 Prozent der Fahrzeuge hatten mindestens einen Reifen mit zu geringem Druck, nur bei sechs Prozent der Fahrzeuge hatten alle vier Räder den verlangten Luftdruck.





Liebe Leserin, lieber Leser

Bridgestone hat sich dem Motorsport verpflichtet: Die Dominanz von Casey Stoner im Moto-GP und das dramatische Saisonfinale in der Formel 1 waren 2007 die beste Werbung für die Marke Bridgestone. Unsere Stärke ist nicht von einer Saison auf die nächste entstanden. Vielmehr hat sich Bridgestone im Motorsport kontinuierlich an die Spitze hochgearbeitet: Innovation, Technologie und viel Herzblut stehen hinter unserem Erfolg.

Es freut mich besonders, dass es Bridgestone immer besser versteht, die Erkenntnisse aus dem Rennsport in Motorrad- und Pkw-Reifen einfließen zu lassen und damit die Sicherheit im Strassenverkehr zu verbessern. Mit dem Potenza RE050A ist ein sportlicher Reifen mit Formel-1-Technologie entwickelt worden, der den höchsten Anforderungen gerecht wird. Der BATTLAX BT 016 ist ursprünglich ausschliesslich für Motorradmeisterschaften entwickelt worden. Nun ist das Konzept mit verschiedenen Gummimischungen auf einem Reifen erfolgreich adaptiert worden und steht damit ambitionierten Motorradfahrern rechtzeitig für die neue Saison zur Verfügung.

Engagement zeigt Bridgestone auch im Bereich Umweltschutz. Gerade in den letzten Jahren sind umfassende Projekte lanciert worden, um damit Energieverbrauch und Emissionen deutlich zu senken. Dies ist uns in vielerlei Hinsicht gelungen: Nicht nur in der Produktion, sondern auch in den Bereichen Entwicklung und Vertrieb haben wir grosse Fortschritte erzielt. Mit der ISO-14001-Zertifizierung beweist Bridgestone, dass das Unternehmen nachhaltig wachsen möchte. Nicht zu vergessen ist die europaweite Kampagne «Erst denken, dann lenken», die darauf abzielt, die Lenker für kleine, aber entscheidende Sicherheitsaspekte im Strassenverkehr zu sensibilisieren, damit die Strassen sicherer werden.

Ich wünsche Ihnen viel Spass mit dem neuen Profile und bedanke mich für Ihr Vertrauen.

Gianfranco Hirschi
Geschäftsführer Bridgestone Schweiz AG

Die besten Sommerreifen sind erkoren. Einmal mehr hat der TCS ausgewählte Reifen in verschiedenen Dimensionen auf Herz und Niere geprüft: Sicherheit, Kraftstoffverbrauch und Verschleiss waren bei der Beurteilung die wichtigsten Kriterien.

DIE SOMMERAUSLESE TCS-TEST



Bridgestone B250

Sicherheitspolster bei Nässe, kurze Bremswege, hohe Laufleistung gepaart mit modernem Design. Der Reifen für die Kompakt- und die Mittelklasse.

(Dimension im Test TCS 3/08: 175/65 R 14 T)



Firestone Multihawk

Konzipiert für die Kompakt- und die Mittelklasse, steht dieser Reifen für ausgezeichnetes Bremsverhalten, einen modernen Look und hohe Laufleistung.

(Dimension im Test TCS 3/08: 175/65 R 14 T)



Bridgestone Turanza ER300

Besonders weiches Abrollverhalten bei geringen Vibrationen und leisem Lauf sowie Topeigenschaften bei Trockenheit wie Nässe. Für Luxus- und Mittelklassefahrzeuge.

(Dimension im Test TCS 3/08: 195/65 R 15 V)



Firestone TZ200

Der Europäer: ökonomisches Fahren bei gleichzeitig höchster Sicherheit. Ein leistungsstarker Reifen für komfortbewusste Fahrer der Mittel- und der Oberklasse.

(Dimension im Test TCS 3/08: 195/65 R 15 V)

Impressum

Herausgeber:
Bridgestone Schweiz AG,
Spreitenbach

Konzept und Umsetzung: Druck:
BrandNew AG, Zürich Druckerei Feldegg AG, Zollikoberg



Bridgestone bleibt auch die nächsten drei Jahre alleiniger Reifenausrüster der Formel 1. Der neue Vertrag zwischen Bridgestone und der Federation internationale de L'automobile (FIA) ist unter Dach und Fach, gültig ist er für die Saisons 2008, 2009 und 2010.

FORMEL 1 REIFEN HABEN NUR EINEN NAMEN: BRIDGESTONE

Unvergessen bleibt das Herzschlagfinale im letzten Rennen der vergangenen Saison: Auf Bridgestone-Potenza-Reifen unterwegs, boten die Topfahrer ein an Spannung nicht zu übertreffendes Spektakel. Zuletzt jubelte mit Kimi Räikkönen ein neuer Weltmeister. «Die Saison 2007 war an Spannung und Dramaturgie kaum zu überbieten. Wir haben alles daran getan, für die Teams die gleichen Bedingungen zu schaffen. Dies ist uns optimal geglückt. Natürlich erhoffen wir uns auch in Zukunft derart umkämpfte Duelle – das ist für den Sport und für Bridgestone die beste Werbung», zieht Hiroshi Yasukawa, Direktor von Bridgestone Motorsport, Bilanz.



Bei Tests auf der Rennstrecke von Valencia, Spanien, haben zehn von elf Teams vom 22. bis 24. Januar 2008 die neuen Potenza Reifen getestet. Zwei Fragen an den technischen Manager bei Bridgestone Motorsport, Tetsuro Kobayashi.

FORMEL 1 ERSTE TESTS, ERSTE ERKENNTNISSE

Herr Kobayashi, was sind die Erkenntnisse der Tests? Aufgrund der interessanten Streckenführung in Valencia, die sich durch einen Mix aus schnellen und langsamen Kurven sowie langen Geraden auszeichnet, sind wir in der Lage, verschiedene Daten zu sammeln und auszuwerten. Die Analysen werden dann auf die einzelnen Teams angewendet, damit Auto und Reifen aufeinander optimal abgestimmt werden können.

Was steht noch auf dem Programm, bevor die Ampel am 16. März auf Grün schaltet und die neue Saison beginnt? Die nächsten Wochen stehen ganz im Zeichen von weiteren Tests: Bahrain, Jerez und Barcelona sind die Strecken, wo die Teams harte und weiche Reifen testen werden. Die Zeit vor der Meisterschaft ist für uns besonders herausfordernd, wollen wir doch für alle Teams das Optimum herausholen. Und es ist der Beginn einer langen Saison: Im Vergleich zu vielen Formel-1-Teams sind unsere Ingenieure bereits vor der Saison auf der Rennstrecke – und natürlich während der gesamten Meisterschaft.



DER RENNKALENDER 2008

Australien	16. März	Deutschland	20. Juli
Malaysia	23. März	Ungarn	3. August
Bahrain	6. April	Europa	24. August
Spanien	27. April	Belgien	7. September
Türkei	11. Mai	Italien	14. September
Monaco	25. Mai	Singapur	28. September
Kanada	8. Juni	Japan	12. Oktober
Frankreich	22. Juni	China	19. Oktober
UK	6. Juli	Brasilien	2. November



PERSONENWAGEN **WELCHEN CHARAKTER BEVORZUGEN SIE?**

Der Fordernde: Potenza RE050A

Der Hochleistungsreifen mit Formel-1-Technologie für allerhöchste Ansprüche. Konzipiert für sportliche Fahrer, die eine kurze Reaktionsgeschwindigkeit und optimales Handling bevorzugen.

Der Sanftmütige: Turanza ER300

Beste Eigenschaften bei nasser Strecke, ein weiches Abrollverhalten, geringe Vibrationen und ein extrem leiser Lauf. Dieser Reifen begeistert in allen Belangen.

Der Sichere: Firestone Multihawk

Auf maximale Sicherheit ausgerichteter Reifen: beste Werte bei nassen und trockenen Strassen. Der erhöhte Negativanteil und das abgerundete Profil optimieren die Wasserverdrängung.

Der Ausgewogene: Dayton D210

Mit seinem erstklassigen Handling und dem vorzüglichen Fahrverhalten bei Nässe ist der Dayton D210 die perfekte Wahl für sportliche Fahrer von leistungsstarken Limousinen und Kombis der Mittelklasse.



Bridgestone entwickelt mit der so genannten «Cooling Fin»-Technologie die Anwendbarkeit von Run-Flat-Reifen entscheidend weiter, indem die Hitzeentwicklung reduziert wird.

PERSONENWAGEN **INNOVATION: «COOLING FIN»-TECHNOLOGIE**

Run-Flat-Reifen behalten bei abfallendem Luftdruck ihre volle Funktionstüchtigkeit und ermöglichen über eine bestimmte Distanz und bei einer gewissen Geschwindigkeit eine sichere Weiterfahrt. Bei diesen Reifen besteht die besondere Herausforderung darin, die Hitzeentwicklung zu kontrollieren. Wärme entsteht durch das Walgen der Seitenwand, nämlich wenn ein Fahrer mit luftleeren Run-Flat-Reifen unterwegs ist. Um dies zu unterbinden, wird bei der «Cooling Fin»-Technologie die Seitenwand durch Verwirbelung des Luftstroms auf deren Oberfläche gekühlt. Erzeugt wird

die kühlende Verwirbelung durch kleine Erhebungen (Finnen) an der Seitenwand. Mit dieser Neuerung wird es in Zukunft möglich sein, dünnere Seitenwandverstärkungen zu verwenden und damit das Gesamtgewicht zu reduzieren, was zu einem höheren Fahrkomfort führen wird.



Der Firehawk SZ90µ wurde ganz den Kundenwünschen angepasst: Preisbewusst, lafstark, sportlich und optisch markant, bietet der neue Hochleistungsreifen aus dem Traditionshaus Firestone, was der anspruchsvolle Fahrer fordert.

PERSONENWAGEN **KUNDENWÜNSCHEN AUF DER SPUR: FIREHAWK SZ90µ**

Ein sportlicher Allroundreifen zum erschwinglichen Preis, ohne auf eine bekannte Marke verzichten zu müssen, das sind die Wünsche vieler Kunden. Der Firehawk SZ90µ erfüllt diese Kundenerwartungen. Das aggressiv sportliche Profil bietet hervorragende Handling- und Nasslaufeigenschaften, vor allem im Aquaplaningbereich ist er dem Vorgänger weit voraus.

Die effektive Wasserableitung erfolgt dank dem stark pfeilförmigen und richtungsgebundenen Profil, das zudem einen viel geringeren Geräuschpegel verursacht. Die durchlaufende Längsrippe in der Profilmittte garantiert optimale Handlungseigenschaften und eine hohe Spurtreue, das asymmetrische Profil verteilt die Kräfte gleichmässig über die gesamte Lauffläche. Auch die Optik kann sich sehen lassen: Dank dem Flankendesign und dem Falkenlogo wartet dieser Reifen förmlich darauf, auf sportliche Felgen montiert zu werden.



Bridgestone Europe setzte 2007 ihr grosses Investitionsprogramm fort und befindet sich nach wie vor in einer Wachstumsphase. Ein Blick auf das breite Investitionsprogramm zeigt, dass der führende Reifenhersteller in Europa noch Grosses vorhat.



CORPORATE **NEUE INFRASTRUKTUR, NEUE INVESTITIONEN**

Als wichtigstes Vorhaben nennt Bridgestone Europe das kontinuierliche Wachstum. Um dieses hochgesteckte Ziel zu erreichen, startete das Unternehmen ein umfassendes Investitionsprogramm: Bereits 2006 maximierte Bridgestone die Produktionskapazitäten. Damit man langfristig nicht in Engpässe gerät, lief im letzten Jahr die Testproduktion im ersten europäischen vollautomatischen Reifenwerk an. Gleichzeitig wurde ein neues europäisches Vertriebssystem vollendet und die letzte Bauphase des Bridgestone European Proving Ground eingeleitet.

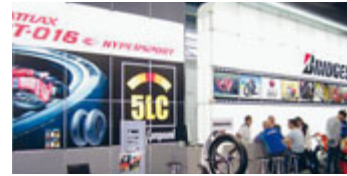
Neue Produktionsstätten

In Tatabanya, Ungarn, entsteht eine neue vollautomatische Anlage. Bahnbrechend ist das

neue Produktionssystem BIRD (Bridgestone Innovative and Rational Development), das den gesamten Herstellungsprozess von der Rohmaterialverarbeitung bis zur Endkontrolle der Reifen automatisiert. Daneben hat Bridgestone mit dem Bau einer Fabrik für Bus- und Lkw-Reifen im polnischen Stargard begonnen, um der steigenden Nachfrage nach Nutzfahrzeugreifen gerecht zu werden.

Abstimmung von Produktion und Marktanforderungen

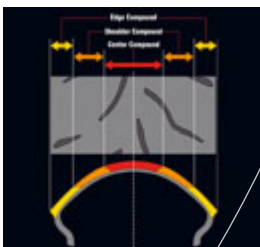
Der Output der beiden neuen Reifenfabriken wird zudem die Abhängigkeit von Importreifen verringern und die Effizienz des Vertriebssystems von Bridgestone in Europa erhöhen.



Kein Event, an dem Bridgestone nicht vor Ort ist und ihre Kompetenz unter Beweis stellt. Ein Rückblick.

EVENTS **NICHT NUR ANWESEND, SONDERN GREIFBAR**

- **Auto Zürich Car Show, 1. bis 4. November 2007:** enormer Andrang am letzten Messetag
- **Suissetransport, 7. bis 10. November 2007:** Fachmesse für Transport, Fahrzeuge, Ausrüstung, Unterhalt
- **SWISS-MOTO, 21. bis 24. Februar 2008:** Motorrad-, Roller- und Tuning-Messe
- **78. Auto-Salon Genf, 6. bis 16. März 2008:** Auch dieses Jahr nahm Bridgestone mit einem innovativen Standkonzept an der prestigeträchtigen Automesse teil



Seit über 20 Jahren entwickelt Bridgestone Motorradreifen mit Multi-Compound-Technik. Der brandneue Supersportreifen **BATTLAX BT 016** mit drei verschiedenen Gummimischungen am Hinterrad (5-Layer Compound) ist die neueste Innovation, die aus dem Moto-GP übernommen wurde.

BATTLAX BT 016: RENNTECHNOLOGIE FÜR DIE STRASSE MOTO

Wie bei den Slicks von Weltmeister Casey Stoner besteht das Hinterrad aus drei verschiedenen Gummimischungen, die in fünf Streifen verbaut sind: eine mittelharte Mischung im Zentrum der Lauffläche, es folgen dann eine High-Grip-Mischung und eine weiche Mischung an der Reifenschulter. In der Mitte kann der Reifen hohe Beschleunigungs- und Bremskräfte übertragen, wobei er beim harten Beschleunigen in mittlerer Schräglage genug Temperaturkonstanz aufweist. Die weiche Mischung am Rand stellt in Kurven die grösstmögliche Haftung sicher.

Das Vorderrad weist zwei unterschiedliche Mischungen auf. Das spezielle Profil sorgt für eine optimale Stossdämpfung und ein leichtes Handling, ohne dass das Kontaktgefühl leidet.



Neue Niederquerschnittsreifen erweitern das Bridgestone-Sortiment für den Fernverkehr und wirken sich vorteilhaft auf die Ladekapazität aus. Gegenüber den Vorläufermodellen bieten sie eine drastische Erhöhung der Laufleistung und ein verbessertes Handling.



R249

Die jüngste Fernverkehrsgeneration von Bridgestone, der R249 für die Lenkachse, der M749 für die Antriebsachse und der R168 für den Anhänger und Auflieger, erfreuen sich einer wachsenden Nachfrage. Kein Wunder: Hervorragende Laufleistungen, niedriger Kraftstoffverbrauch und hoher Fahrkomfort zeichnen die neuen Reifen aus.

Die wellenförmig konstruierten Gürtel verhindern das «Wachsen» der Karkasse während des Betriebes und stabilisieren damit die Lauffläche bei jeder Beanspruchung zuverlässig. Dadurch erhöht sich die Resistenz gegen unregelmässigen Abrieb und gleichzeitig verbessert sich die Laufleistung.

LASTKRAFTWAGEN **NIEDERQUERSCHNITTSREIFEN: MEHR LAUFLEISTUNG, WENIGER VERSCHLEISS**

Weniger Kraftstoffverbrauch bei besseren Lenkeigenschaften

Auch die Lenkeigenschaften werden positiv beeinflusst: Grund dafür ist das optimale Zusammenspiel von Laufflächendesign und -mischung. Die technisch verbesserte Karkassenkonstruktion besitzt einen geringeren Rollwiderstand, was sich positiv auf den Kraftstoffverbrauch auswirkt.

Die aufwendig gestaltete Laufflächenkontur garantiert höchste Sicherheit und beste Brems- und Handlingeigenschaften bei trockener und besonders bei nasser Fahrbahn.



R168



M749

Vorteile auf einen Blick

- Neue wellenförmige Gürtelkonstruktion reduziert unregelmässigen Abrieb und verlängert die Laufleistung
- Einsatz von branchenführenden Technologien bei der Reifenherstellung
- Bis zu 15% höhere Laufleistung gegenüber vergleichbaren Wettbewerbsprodukten
- Professionelles Reifenmanagement durch das Truck-Point-Händler-Netzwerk von Bridgestone



Speziell für Heck- und Kompaktlader hat Firestone den neuen Reifen Duraforce Utility entwickelt. Er schliesst eine Lücke zwischen Landwirtschaft und Industrie und eignet sich aufgrund seiner Kontur sowie seiner Materialien besonders für Transporte von Kies, Schotter, Düngemitteln oder Granulaten.



LANDWIRTSCHAFT **DER SPAGAT IST GEMACHT: DURAFORCE UTILITY**

Durch ein neu entwickeltes Blockprofil, das vorwiegend für den industriellen Einsatz konzipiert wurde, ergibt sich eine hervorragende Traktion, besonders auf harten Untergründen. Grosse Profilblöcke mit breitem Winkel und hohem Positivanteil sorgen – kombiniert mit einer verstärkten Seitenwand – für exzellente Stabilität.

Die Verstärkung der Seitenwand verhindert zudem im oberen und besonders gefährdeten Bereich der Reifen Schnittverletzungen durch Steine oder andere scharfe Gegenstände. Breite, relativ flache Stollen machen den Reifen komfortabel und wirken unregelmässigem Ver-

schleiss entgegen. Die spezielle Gummimischung besitzt extreme Schnittresistenz und Stossunempfindlichkeit. Auch die extrastarke Karkasse trägt dazu bei, dass der Duraforce Utility ausserordentlich langlebig und widerstandsfähig ist und seine Vorteile besonders auf hartem Untergrund ausspielt.





UMWELT **DAS GLEICHGEWICHT FINDEN**

Um dieses Ziel zu erreichen, ist Bridgestone auf verschiedenen Ebenen aktiv und nutzt die Synergien zwischen der Entwicklung, der Produktion und dem Verkauf. Umweltschonendes Fahren hängt jedoch nicht nur vom Einsatz technologisch hochstehender Reifen ab. Vielmehr trägt jeder Einzelne durch seine Fahrweise dazu bei, den eigenen CO₂-Ausstoss zu minimieren. Mit der regelmässigen Veröffentlichung von Tipps zum Spritsparen bewegt und sensibilisiert Bridgestone ihre Kunden zum umweltschonenden Fahrverhalten.

Für den führenden Reifenhersteller wird das Thema Umweltschutz in Zukunft weiter an Bedeutung gewinnen. Um die CO₂-Emissionen zu senken, werden die Massnahmen stetig ausgebaut. Die folgende Tabelle zeigt einen Überblick über die Aktivitäten in den jeweiligen Bereichen Entwicklung, Produktion und Verkauf.

Entwicklung

- Kraftstoff sparende Reifen
- Lärmdämmende Produkte
- Reifen für Fahrzeuge, die mit alternativen Energien betrieben werden
- Weitere umweltfreundliche Produkte
- Recyclingtechnologien

Produktion

- FCKW-freie Produkte
- Berücksichtigung der Werksumgebung
- Reduzierung der Abfallmenge
- Energieerhaltung
- Wiederverwertete und wiederverwertbare Produkte

Verkauf

- Sinnvolle Entsorgung von Altreifen und sonstigen Produkten
- Verkauf von recycelten Produkten, zum Beispiel rund erneuerten Reifen

First Stop ist das von Bridgestone lancierte Netzwerk von erstklassigen und unabhängigen Reifenfachhändlern und bietet an mehr als 40 Standorten einen professionellen Service. Nebst Reifen für alle Fahrzeugkategorien offerieren die meisten Partner auch Servicearbeiten wie Überprüfung von Auspuffanlage, Batterie oder Lenkgeometrie.











HANDEL **FIRST STOP – DER QUALITÄT VERSCHRIEBEN**

Um die Qualität nachhaltig zu sichern, werden regelmässig Schulungen in den Bereichen Technik und Verkauf durchgeführt und kommen dem Ziel, das qualitativ führende Netzwerk von Reifenfachhändlern zu werden, Schritt für Schritt näher.

Eine neue, nach modernen Vorgaben gestaltete Corporate Identity wird zurzeit in ganz Europa umgesetzt. Die neue Identität kommuniziert den Kunden, dass erstklassig geschulte Fachmänner und Fachfrauen am Werk sind.



HÄNDLER VERTRAUEN AUF BRIDGESTONE ERSTAUSRÜSTER

	Alfa Romeo 225/45ZR 17 RE050	GT und 147 GTA		Ford 235/40R18 95Y RE050A	Mondeo
	Mercedes-Benz 225/45R17 91W RE050A 255/35ZR 19 96Y RE050A 285/30ZR19 98Y RE050A	C-Klasse (W204) AMG-SL-Klasse (VA) AMG-SL-Klasse (HA)		Fiat 195/45R16 84V RE050A	Fiat 500
	Audi 225/40R18 92Y RE050 245/40R18 93Y RE050A 265/35R20 99Y RE050A 245/40R18 93Y RE050A	A-3 (AU350) A-5 (AU484) S-6 (AU631S) Audi TT (Audi 354/5)		Lexus 245/45R19 102Y ER33 225/40R18 88Y ER33 255/40R18 95Y ER33	LS600H IS 250/350 (VA) IS 250/350 (HA)
	BMW 275/40R20 106W D-Sport 315/35R 20 110W D-Sport	X5 (E70) (VA) X5 (E70) (HA)		Maserati 245/40R19 94Y RE050A 285/40R19 103Y RE050A	Granturismo (VA) Granturismo (HA)
	Cadillac 285/45R22 110H D-Alenz	Cadillac-Escalade		VW 215/65R16 98H D-Sport 235/55R17 99H D-Sport	Tiguan Tiguan

© Car Manufacturers

Mit der Kampagne «Erst denken, dann lenken» sensibilisiert Bridgestone in Zusammenarbeit mit Reifenhändlern und Automobilclubs die Lenker in puncto Sicherheit.

SICHERHEIT «ERST DENKEN, DANN LENKEN»

Die Kampagne wirbt mit einfachen Botschaften zum Thema Verkehrssicherheit:

- mit Massnahmen, die nur einige Sekunden dauern, aber Ihr Leben retten können,
- mit Hinweisen, wesentliche Risikofaktoren zu erkennen, die zu ernsthaften oder sogar tödlichen Unfällen führen können.

Die Expertenecke

Gibt es einen Reifen, mit dem man auch nach einer Reifenpanne weiterfahren kann?

Mit Run-Flat-Reifen können Sie eine bestimmte Strecke mit einer gewissen Geschwindigkeit zurücklegen und können auch nach einer Reifenpanne noch sicher fahren. Sie brauchen keinen Reservereifen zu montieren. Ein weiterer Vorteil: Das Nichtvorhandensein eines Reservereifens spart Ressourcen, da Reservereifen oftmals entsorgt werden, ohne dass sie benutzt wurden. Ohne einen Reservereifen ist das Gewicht des Fahrzeugs geringer, was Kraftstoff und Energie spart.

Senden Sie uns Ihre Fragen zum Thema Sicherheit und Reifen. Unser Experte gibt Ihnen gerne kompetente Auskunft.

Die Adresse: Bridgestone Schweiz AG, Limmatpark, 8957 Spreitenbach oder info@bridgestone.ch

Befolgen Sie die Ratschläge unseres Experten für Verkehrssicherheit, eines Crash-Test-Dummys, der regelmässig die Zusammenstösse erlebt, die Ihnen hoffentlich nie passieren:



- A Denk daran. Benutzen Sie stets einen Kindersitz.
 B Denk daran. Tragen Sie stets einen Sicherheitsgurt.
 C Denk daran. Stellen Sie Ihre Kopfstütze richtig ein.
 D Denk daran. Überprüfen Sie den Zustand Ihrer Reifen.

Also nicht vergessen: Erst denken, dann lenken!